

**Titel des im Rahmen des Projekts
„100 Betriebe für Ressourceneffizienz“
ausgewählten Fallbeispiels**

**„Von der Handarbeit zur Serienproduktion –
Ressourcenoptimierung durch Kopplung von
zwei CNC-Bearbeitungszentren an ein
automatisiertes Palettenzugriffslager“**



Baden-Württemberg

MINISTERIUM FÜR UMWELT, KLIMA UND ENERGIEWIRTSCHAFT