

**Titel des im Rahmen des Projekts
„100 Betriebe für Ressourceneffizienz“
ausgewählten Fallbeispiels**

„Hochtemperatur-Wärmerückgewinnung aus Härterei-Öfen für das Beheizen von Lösemittel-Reinigungsanlagen“



Baden-Württemberg

MINISTERIUM FÜR UMWELT, KLIMA UND ENERGIEWIRTSCHAFT