



**Titel des im Rahmen des Projekts  
„100 Betriebe für Ressourceneffizienz“  
ausgewählten Fallbeispiels**

**„Roboterunterstützte Automatisierung eines  
Bearbeitungszentrums mit Mehrfachrüstplätzen,  
Greiferwechselsystem und Palettenbahnhof“**



**Baden-Württemberg**

MINISTERIUM FÜR UMWELT, KLIMA UND ENERGIEWIRTSCHAFT