

**Titel des im Rahmen des Projekts
„100 Betriebe für Ressourceneffizienz“
ausgewählten Fallbeispiels**

„Ätzmittelrecycling und Kupferrückgewinnung in einer alkalischen Ätzlinie“



Baden-Württemberg

MINISTERIUM FÜR UMWELT, KLIMA UND ENERGIEWIRTSCHAFT